

19.12.2014.

ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ/ПОЈАШЊЕЊЕ У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ
ПОНУДЕ ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ број I-01-27 JNMV 17/2014-3

PITANJE:

„U konkursnoj dokumentaciji naveli ste sledeću tehničku specifikaciju elektrode za merenje provodljivosti:

Elektroda za automatsku destilacionu jedinicu:

☐ **Opseg merenja: 0,000 μ S.....500 mS/cm**

Automatsko biranje opsega prema rastvoru koji se ispituje

☐ Opseg merenja temperature : -5.0 do 120.0 °C

☐ Temperaturna kompenzacija

☐ Izbor referentne temperature 20°C ili 25 °C

Ćelija sa NTC temperaturnim senzorom za merenje provodljivosti

Opseg merenja od 1 μ S.....200 mS/cm

Ćelijska konstanta 0.475 cm⁻¹

Pitanje glasi, koja od ova dva opsega su merodavna pri odabiru adekvatne elektrode?

Većina proizvođača isključivo ima elektrode koje rade u temperaturnom opsegu od 0-100°C, vi navodite da je potrebno ispuniti zahtev od -5.0 do 120.0 °C.

Da li je prihvatljivo rešenje od 0-100°C?

Molim Vas da mi pojasnite šta znači u specifikaciji za elektrodu :

-temperaturna kompenzacija

- izbor referentne temperature 20°C ili 25 °C

-automatsko biranje opsega prema rastvoru koji se ispituje“

ODGOVOR:

Odgovarajući opseg merenja je od 1 do 200 ms/cm

Prihvata se temperaturni opseg od 0 do 100 °C

Temperaturna kompenzacija, izbor referentne temperature i automatsko biranje opsega su osobine koje poseduje automatska jedinica na koju povezujemo elektrodu.